



**ARNOLD &
ORTMÜLLER**

Stammdaten

| | |
|---------------------------------|----------------------------|
| Arnold & Ortmüller GmbH + Co.KG | Tel.: (06466) 471 |
| Am Auersberg 1 | Fax: (06466) 6624 |
| 35232 Dautphetal | Mail: info@a-ortmueller.de |
| | www.a-ortmueller.de |

Allgemeine Angaben

| | |
|-----------------------------|--|
| Anzahl der Mitarbeiter | ca. 40 |
| Hallengrößen | 40 x 20 m |
| | 50 x 16 m |
| | 25 x 16 m |
| | 97 x 16 m |
| | 50 x 8 m |
| Produktionsfläche | 3.950 m ² |
| Tragkraft der Hallenkrane | bis 12,5 to, Hakenhöhe max. 9,5 m |
| Verarbeitete Werkstoffe | Normalstahl |
| | Edelstahl |
| | Aluminium |
| Max. Dimension des Bauteils | 15 x 4 x 4 m (begrenzt durch Torgröße) |

Fertigungsverfahren

| | |
|------------------|--------|
| Sägen | |
| Max. Durchmesser | 300 mm |

| | |
|-------------------|----------|
| Blechscher | |
| Max. Länge | 4.000 mm |
| Max. Blechstärke | 10 mm |

| | |
|-----------------------|--------------------|
| Laserschneiden | |
| Max. Größe | 4.000 x 2.000 mm |
| Max. Blechstärken | Normalstahl: 25 mm |
| | Edelstahl: 15 mm |
| | Aluminium: 12 mm |

| | |
|------------------------|-------------------|
| Stanzen/Nibbeln | |
| Max. Größe | 4.000 x 1.500 mm |
| Max. Blechstärken | Normalstahl: 8 mm |
| | Edelstahl: 6 mm |
| | Aluminium: 8 mm |

| | |
|------------------|----------|
| Abkanten | |
| Max. Länge | 4.000 mm |
| Max. Blechstärke | 10 mm |



**ARNOLD &
ORTMÜLLER**

| Runden | |
|------------------|----------|
| Max. Blechbreite | 2.000 mm |
| Max. Blechstärke | 5 mm |

| Drehen konventionell | |
|-----------------------------|----------|
| Max. Einspannlänge | 1.500 mm |
| Max. Durchmesser | 320 mm |

| Fräsen konventionell | |
|-----------------------------|----------------------|
| Max. Tragkraft des Tisches | 500 kg |
| Max. Verfahrswege [x/y/z] | 900 x 650 x 380 mm |
| Max. Werkstückgröße | 1.000 x 700 x 400 mm |

| Fräsen CNC (3-Achs) | |
|----------------------------|----------------------|
| Max. Tragkraft des Tisches | 800 kg |
| Max. Verfahrswege [x/y/z] | 1.250 x 500 x 630 mm |
| Max. Werkstückgröße | 1.500 x 600 x 650 mm |

| Schweißen | |
|------------------|----------------------------|
| Schweißverfahren | MAG (135) |
| | MIG (131) |
| | WIG (141) |
| | Widerstands Punktschweißen |

| Pulverbeschichtung (manuell) | |
|-------------------------------------|------------------------|
| Max. Stückgewicht | 200 kg |
| Max. Werkstückgröße | 3.250 x 1.600 x 850 mm |